



Suppresseur de poussières minières
Filtres à particules
Équipement de mesure automatique
Barrières anti-poussière
Contrôleurs H1 Lave-roues de mesure automatisés



Abatteurs de poussière dans les mines



Avantage

Il ne génère pas de boue en empêchant le développement de la thixotropie des argiles et des limons; lorsqu'il est mouillé, il augmente la résistance au glissement.

Moins d'entretien puisqu'il n'obstrue pas les arroseurs.

De viscosité nulle une fois dissous, il réduit la matière qui adhère aux roues des véhicules.

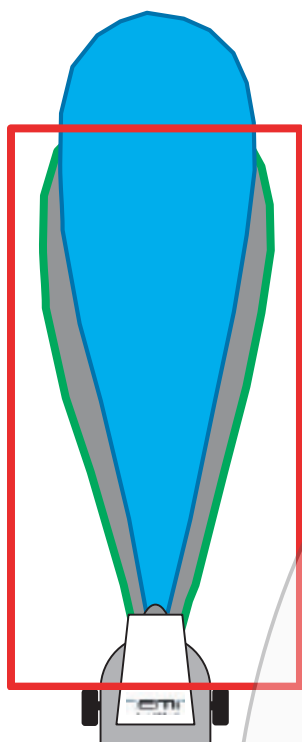
Agrégateur d'argile et de limon une fois sec, en augmentant la granulométrie, il est difficile de rester en suspension, réduisant ainsi la poussière produite.

Moins de bruit par rapport aux produits similaires.



Abatteurs de poussière dans les mines

un AVANTAGE évident



L'équipement EMIControls génère le faisceau de brouillard au centre de la turbine, obtenant :

- Haute directivité Meilleure
- immunité au vent latéral
- Une plus grande portée

Les turbines génèrent un courant d'air de 125 km/h qui protège et propulse le faisceau antibrouillard avec un rendement optimal par KW.

Nous utilisons des pompes à pression 20 bars garantissant :

- Un spray avec une plus grande portée
- Une génération de brouillard homogène
- Une taille de goutte optimale pour chaque application
- Excellente gamme



Abatteurs de poussière dans les mines

VAPORISATEUR

Vaporisez de l'eau contre le nuage de particules.

Le résultat est plus efficace mais la grande taille des gouttelettes sépare les particules et augmente la consommation d'eau.

ATOMISATION

Brumisez l'eau contre le nuage de particules.

L'efficacité augmente tandis que la consommation d'eau diminue.

Abatteurs de poussière dans les mines

Tête CENTRALE

Système de buses configurables.

Option I – Petites buses (1,2)

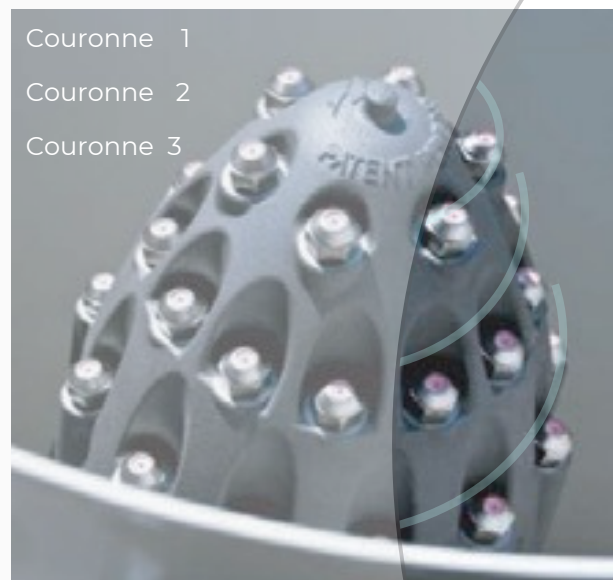
Peu de vent et poussière modérée

Option II – Grandes buses (3)

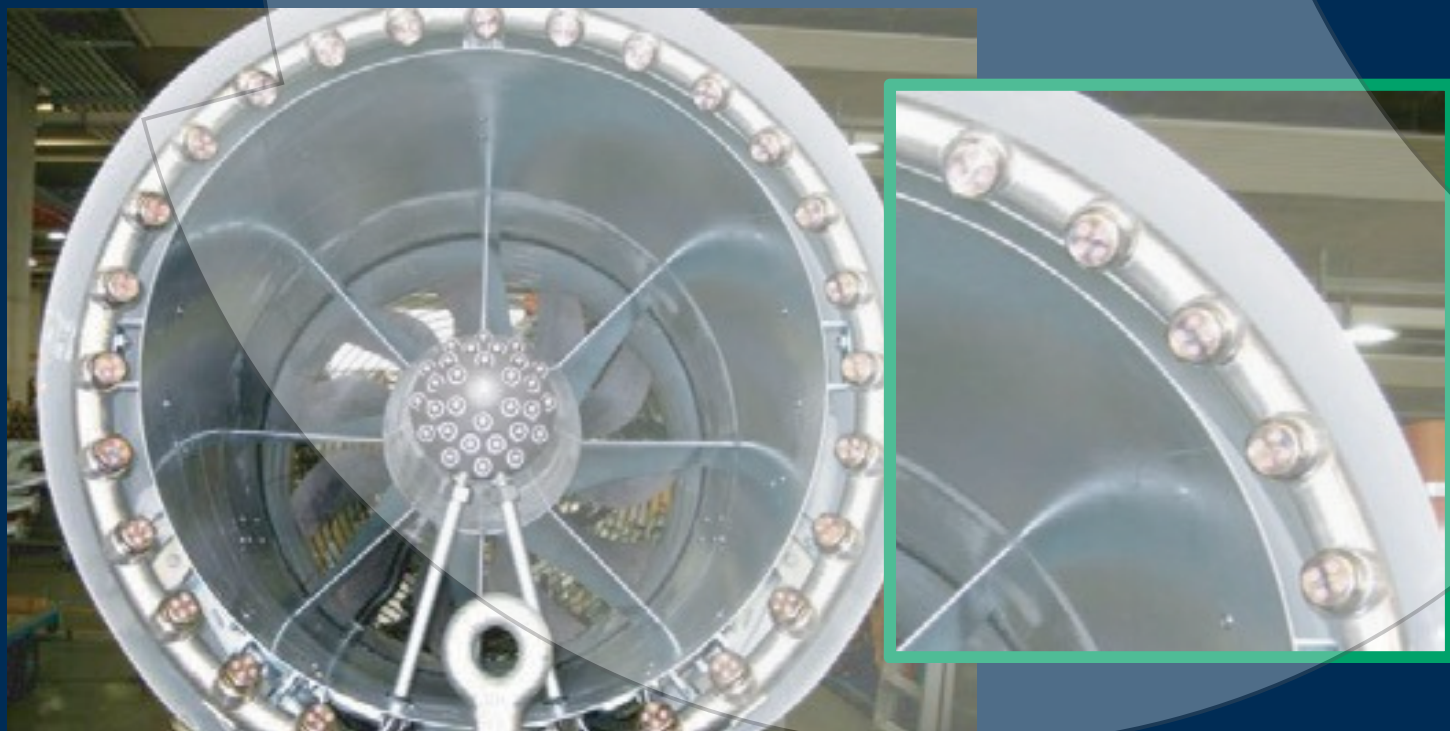
Présence de vent

Option II – Grandes buses (1,2) + petites (3)

Présence de vent et de poussière intense



buses QUADRIJET



Abatteurs de poussière dans les mines

atteint – PREMIÈRE TURBINE À FAIBLE BRUIT



12 kW



soufflerie



Solo 60 dBAa 20 m

- Conception propre de la
- turbine Aubes en aluminium
- Tests aérodynamiques :
 - Minimiser les vibrations
 - Ils maximisent l'efficacité énergétique.
- turbine silencieuse : V12S



Suppresseur de poussière dans d'autres applications

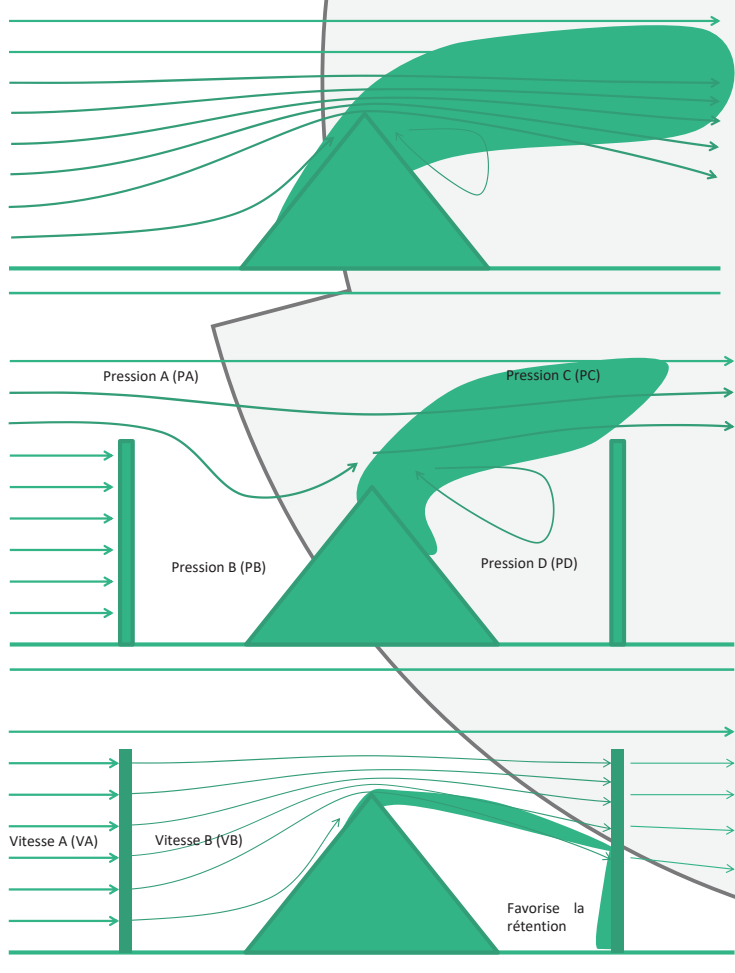
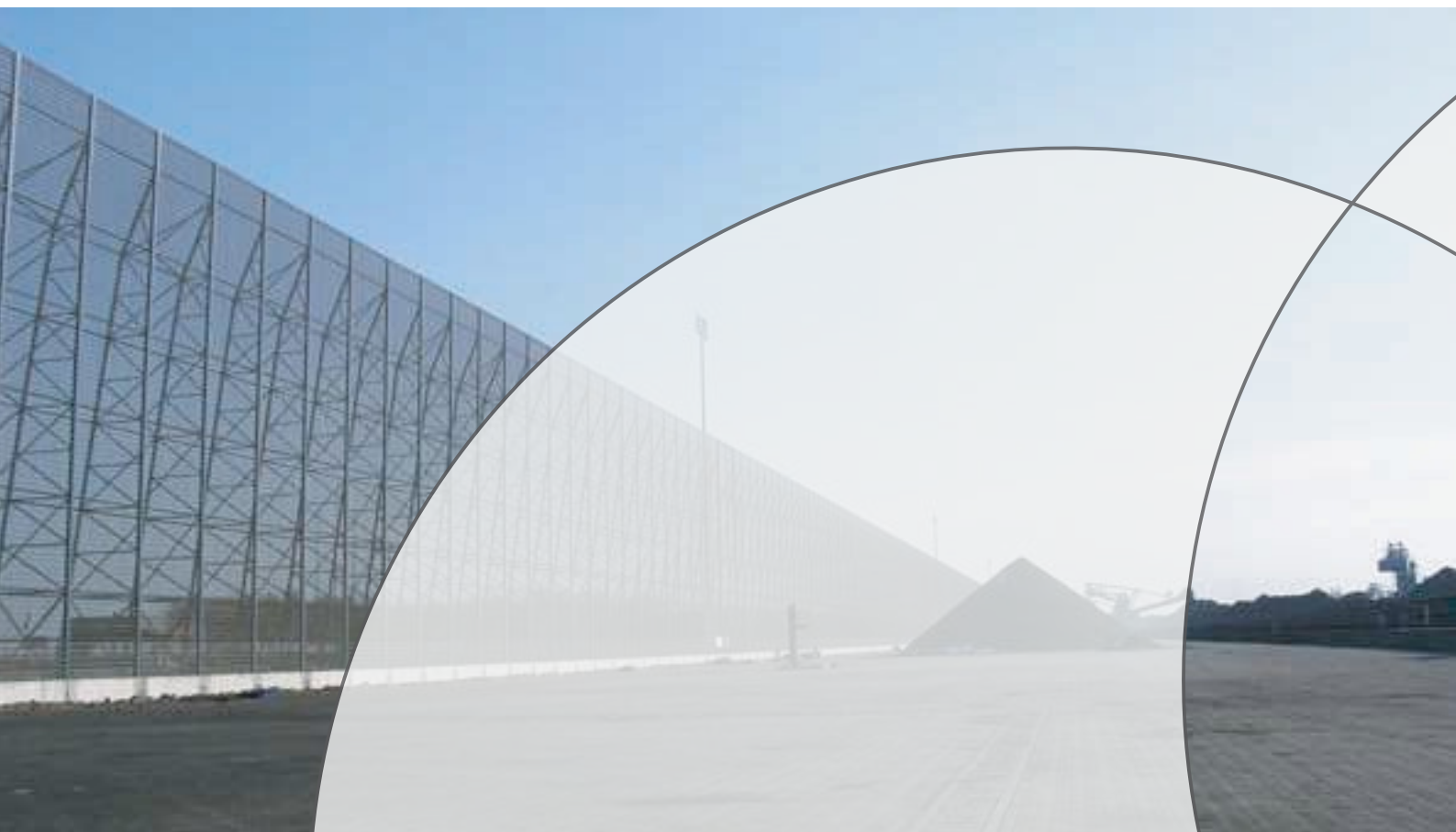
TRAVAUX DE DÉMOLITION



ŒUVRES EN GALERIE



Barrières anti-poussière



Problématique

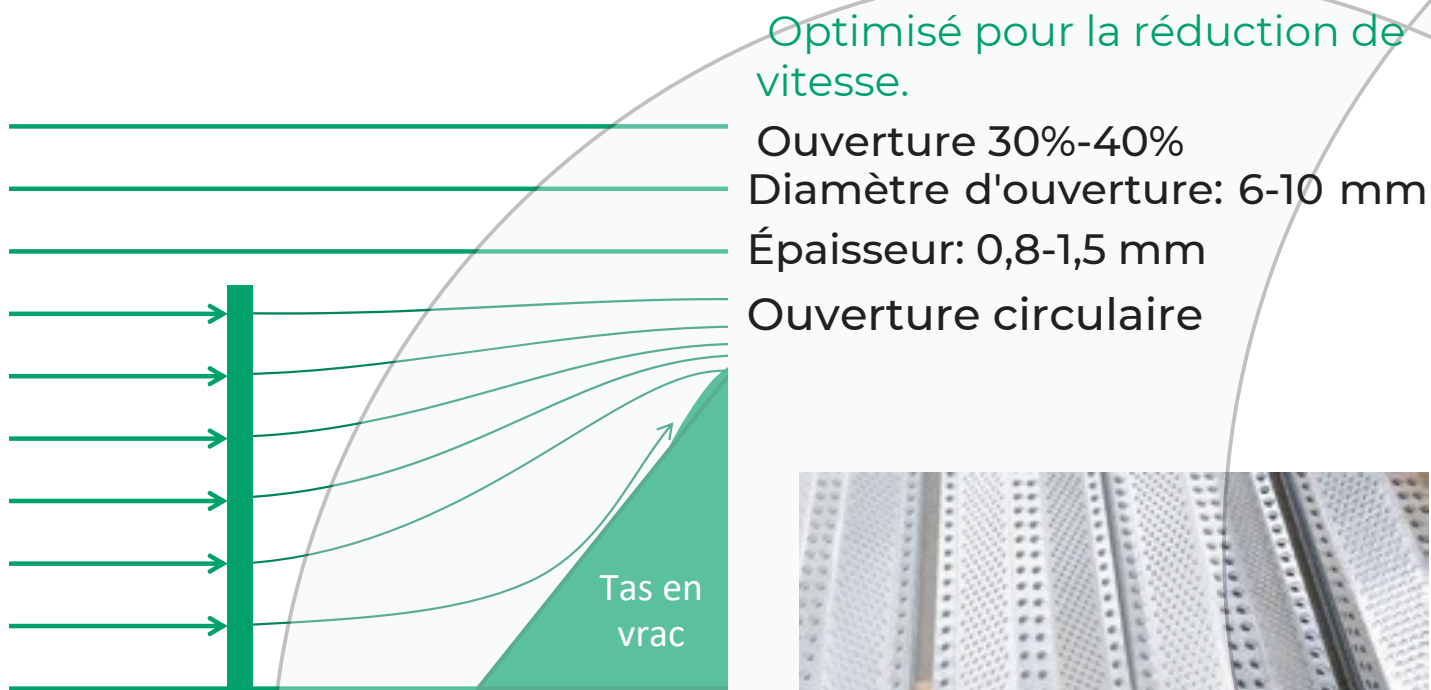
Barrières opaques

barrière perméable

- Les pressions sont équilibrées.
- Nous éliminons les turbulences.
- On diminue la vitesse du vent.
- Nous réduisons la traînée.
- On piège les particules.

Barrières anti-poussière

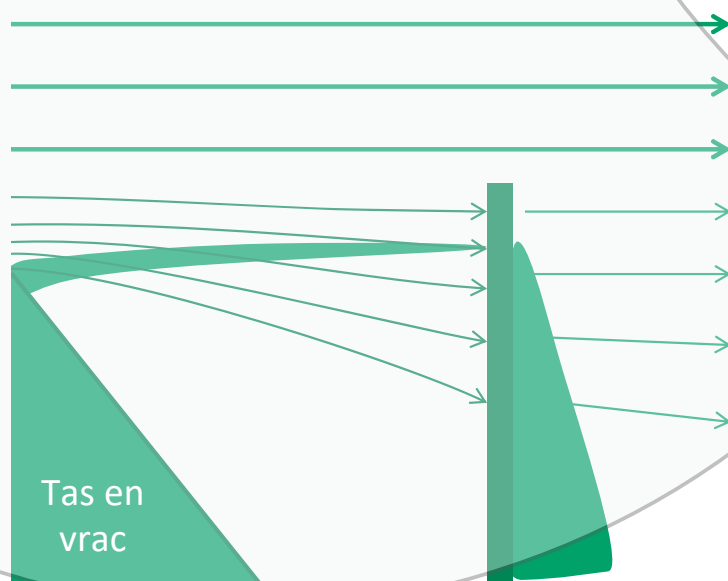
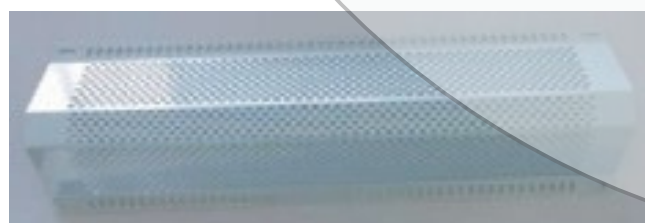
Mécanisme BARRIÈRES COUPE-VENT



Mécanisme BARRIÈRE DE SUPPRESSION DE POUSSIÈRE

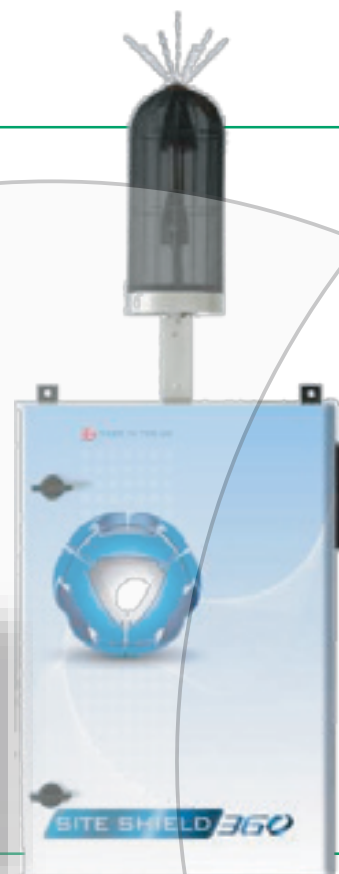
Optimisé pour la rétention de la poussière.

Ouverture: 20%-30%
Diamètre d'ouverture: 4-6 mm
Épaisseur: ouverture rectangulaire de 0,8 à 1,5 mm

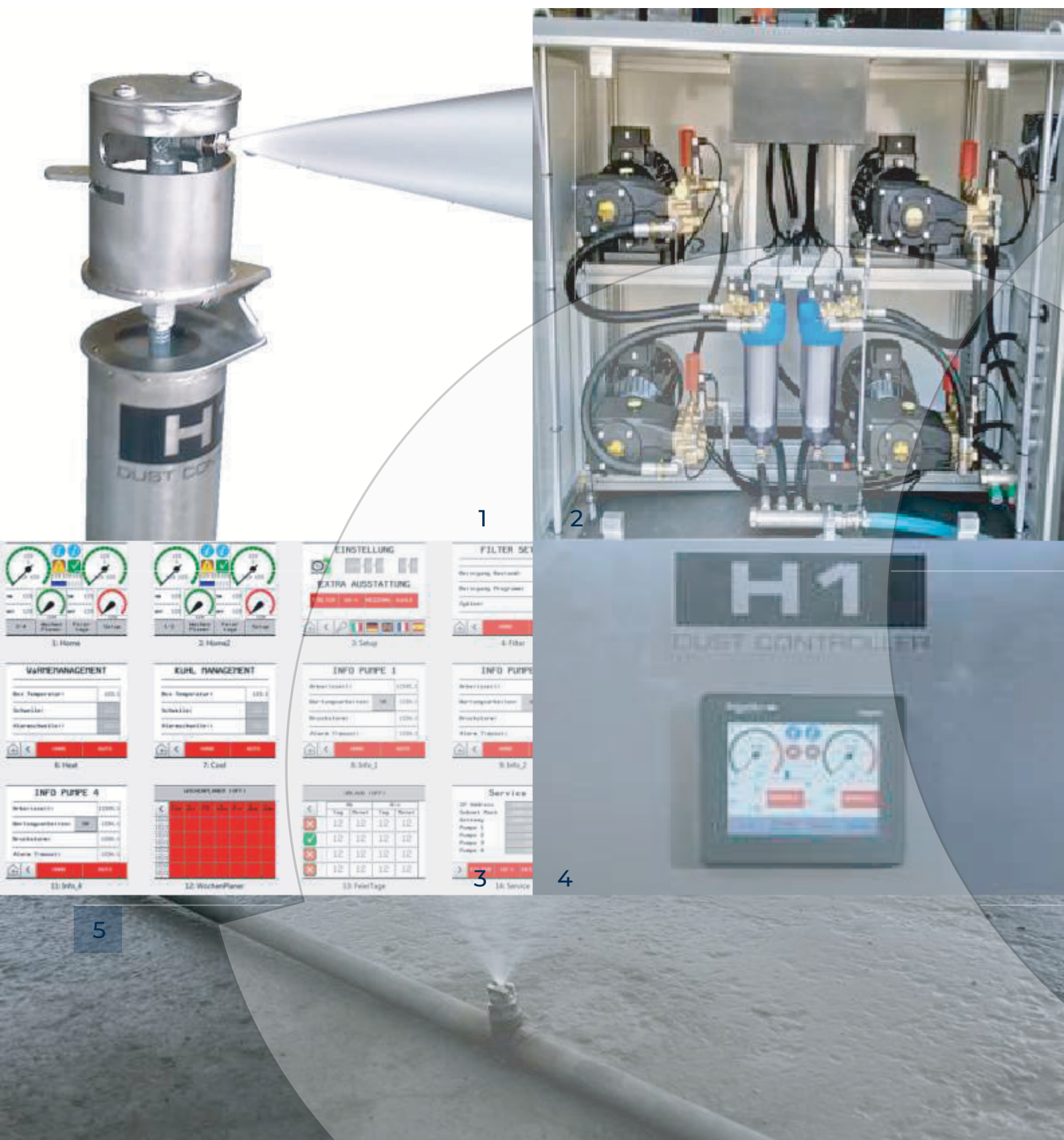


Compteurs automatiques

Moniteur automatique
Température du bruit de la
poussière
Vitesse et direction vent
Envoi de données sans fil -
Cloud -3G
Contrôle des canons
atomisation
Entièrement autonome



Contrôleurs H1



1 Buses en céramique pour garantir longue durée de vie et efficacité, même avec des eaux agressives. Système de balayage manuel ou automatique (en option). **2 Pompes à pression performantes:** pour une atomisation de qualité c'est indispensable travailler à haute pression. Une construction robuste et une conception très définie de l'hélice métallique garantissent l'absence de vibrations. Filtre à eau autonettoyant de 200 microns. **3 et 4 Panneau de commande intuitif et multilingue:** l'écran tactile permet une utilisation simple avec toutes les informations à portée de main. **5 Buses adaptées à l'application:** nous disposons d'une large gamme de buses pour nous adapter à votre application.

Contrôleurs H1

H1 - REMORQUE



H1 - GARE



Multiples options de montage: Transport sur roues, Stations pompage avec 1,2,3 ou 4 pompes. Autres options sur demande.

Contrôleurs H1

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME DE POMPAGE

Température de travail	-5/45 °C
Protection	IP54
Branchement électrique	16A 3F+N+T
Raccordement à l'eau	R 2 1/2"
Filtre à eau	200 microns avec système autonettoyant
Pression maximale	100 barres
Débit maximum par pompe	15 l/min
Pression d'entrée	2-8 barres
La température de l'eau	4/50 °C
Portée de la télécommande	100 m

BUSE OSCILLANTE

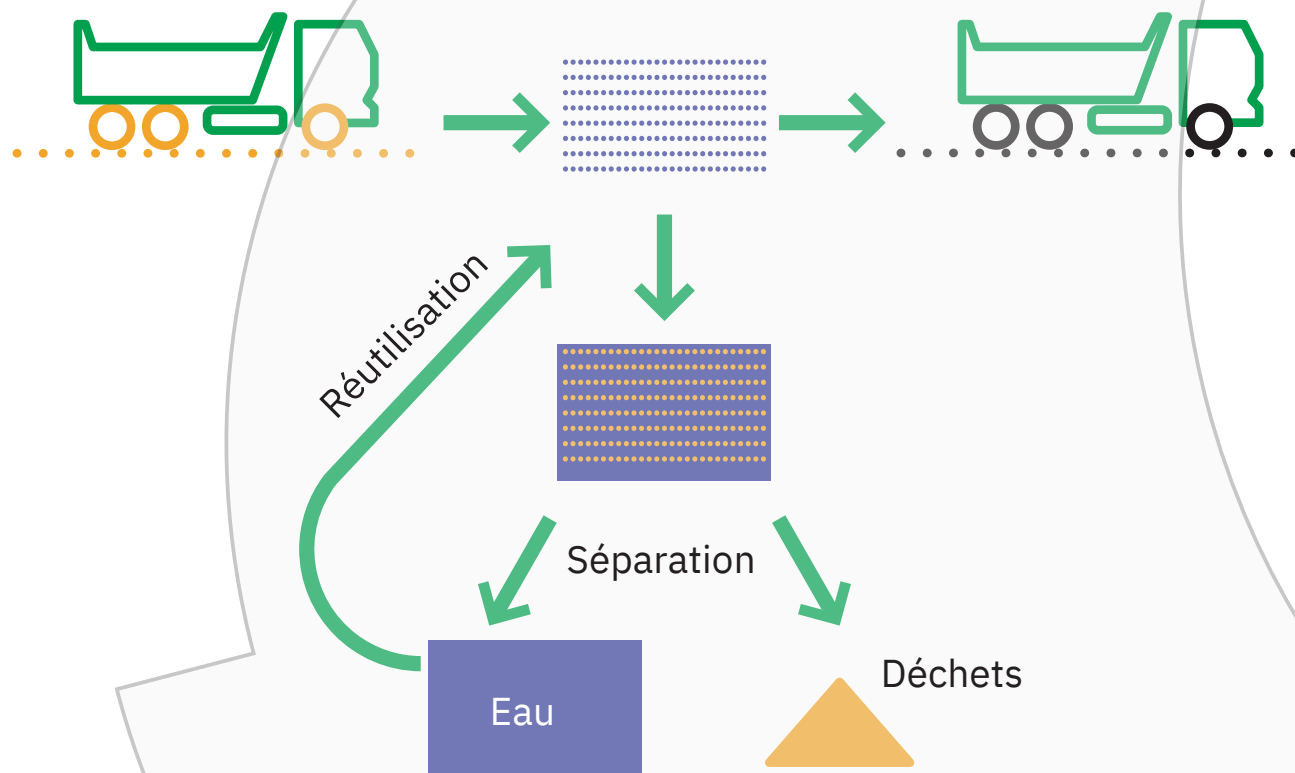
Largeur du support	140 mm
Hauteur	1.000 mm
Hauteur de la buse	900 mm
Poids	7,00 Kg
Balayage	180°
Inclinaison	0°
Réglage du balayage	Automatique
Pression de travail	70-100 bars

TRANSPORT

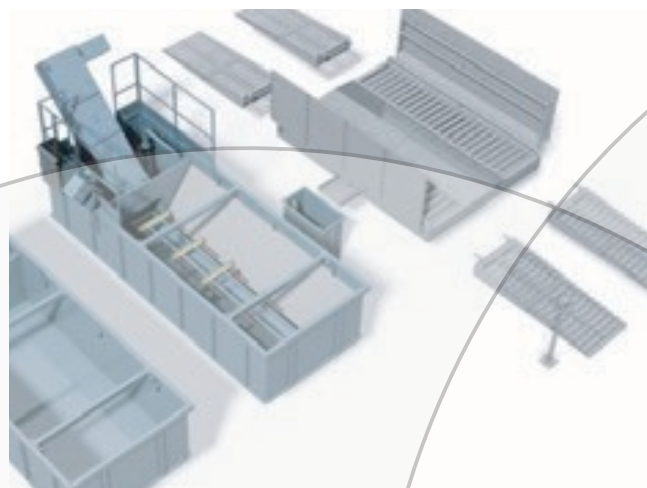
Capacité maximale	150kg
Suspension	barre de torsion avec roues indépendantes
Câble de sécurité	Oui
Troisième roue de support	Oui
Roues	400/100
Pression inflationniste	2,3 bar
Engagement	Bille



Rondelles de roue



Rondelles de roue



Installations temporaires et mobiles



Installations Permanentes et Fixes



Cyclone recyclé



